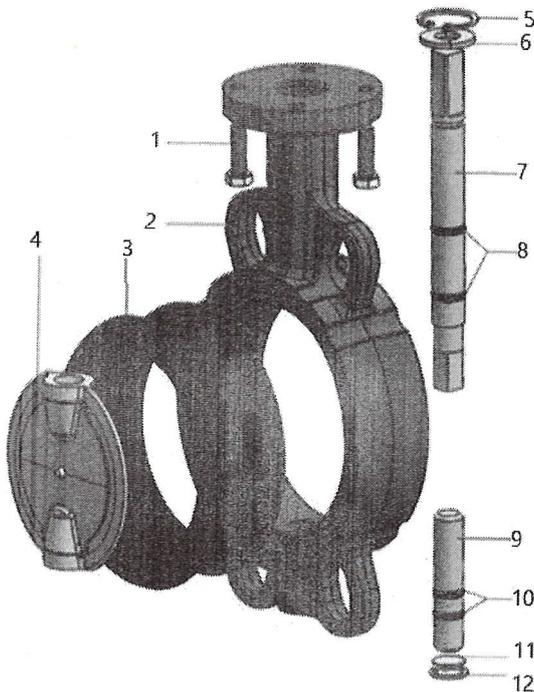




# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ
СЕРИЯ	FAF 3500
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	FAF VANA SAN. ve TIC.LTD.STI Турция, Анкара
НАЗНАЧЕНИЕ	Для перекрытия и регулирования потока рабочей среды
ИЗГОТОВЛЕНИЕ	в соответствии с ГОСТ 13547-79, ГОСТ 9544-93,
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	ЕАЭС N RU Д-ТР.АЖ17.В.08422/19
САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ	№ 2897 ОТ 04.09.2019 г.



## ДЕТАЛИ И МАТЕРИАЛЫ

1	Болт	DIN 933
2	Корпус	EN GJL250 GG 25 (Ду 40-150) EN GJS 400 GGG 40 (Ду 200-600)
3	Уплотнение	EPDM / NBR / Viton / Neopren* / PTFE*
4	Диск	AISI 304, AISI 316 EN GJS 400 Никелевое покрытие
5	Стопорное кольцо	DIN 472
6	Шайба	Сталь 1.0254
7	Приводной вал	Нерж. сталь 1.4021
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Центрирующий вал	Нерж. сталь 1.4021
10	Уплотнительное кольцо	EPDM
11	Шайба	Нерж. сталь 1.4016
12	Стопорное кольцо	DIN 472

\*По запросу (давление и температура зависит от параметров рабочей среды)

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ду	100
Ру	16
Рабочая среда	Вода, жидкости к которым стойки материалы проточной части, воздух.
Температура рабочей среды, град. С	+130°C (EPDM) +100°C (NBR) +180°C (Viton)
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	A
Тип присоединения к трубопроводу	Межфланцевый

## МОДЕЛЬ ПОСТАВКИ

Модель	Материалы	
FAF3500	Диск – нерж. сталь AISI 304, седло - EPDM	<input checked="" type="checkbox"/>
FAF3501	Диск – нерж. сталь AISI 304, седло - NBR	<input type="checkbox"/>
FAF3502	Диск – нерж. сталь AISI 304, седло - Viton	<input type="checkbox"/>
FAF3503	Диск – нерж. сталь AISI 304, седло - Neopren	<input type="checkbox"/>
FAF3550	Диск – никелир. чугун GGG 50, седло - EPDM	<input type="checkbox"/>
FAF3551	Диск – никелир. чугун GGG 50, седло - NBR	<input type="checkbox"/>
FAF3552	Диск – никелир. чугун GGG 50, седло - Viton	<input type="checkbox"/>
FAF3553	Диск – никелир. чугун GGG 50, седло - Neopren	<input type="checkbox"/>
FAF3560	Диск – нерж. сталь AISI 316, седло - EPDM	<input type="checkbox"/>
FAF3561	Диск – нерж. сталь AISI 316, седло - NBR	<input type="checkbox"/>
FAF3562	Диск – нерж. сталь AISI 316, седло - Viton	<input type="checkbox"/>
FAF3563	Диск – нерж. сталь AISI 316, седло - Neopren	<input type="checkbox"/>
FAF3570	Диск – Алюминиевая бронза, седло - EPDM	<input type="checkbox"/>
FAF3571	Диск – Алюминиевая бронза, седло - NBR	<input type="checkbox"/>
FAF3572	Диск – Алюминиевая бронза, седло - Viton	<input type="checkbox"/>
FAF3573	Диск – Алюминиевая бронза, седло - Neopren	<input type="checkbox"/>

## Управление

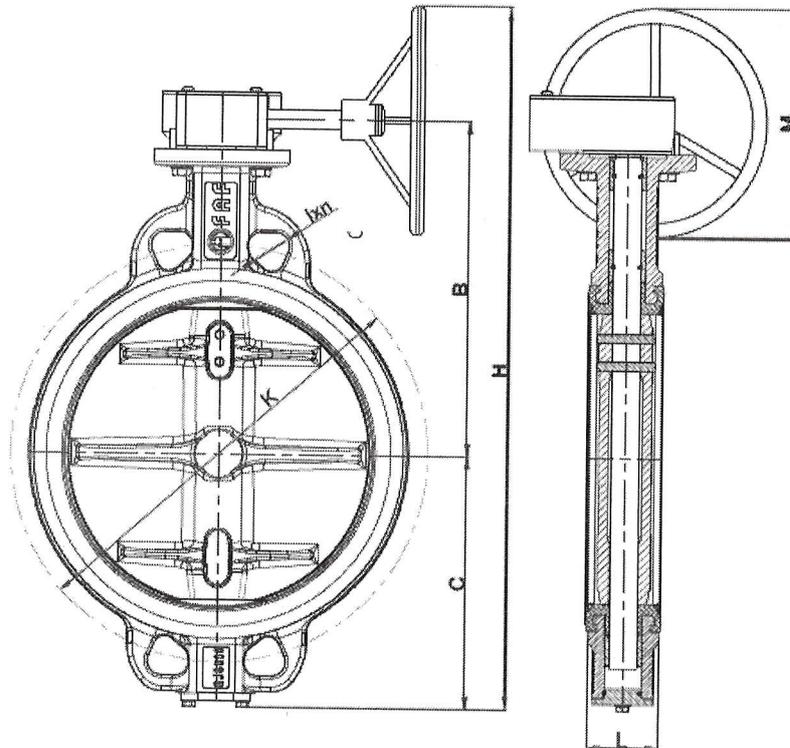
Рукоятка	Алюминий	<input checked="" type="checkbox"/>
Редуктор FAF 3700	Высокопрочный чугун GGG 50	<input type="checkbox"/>



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**FAF 3500D**

Технический чертёж затвора с редуктором (FAF 3700)



DN (мм)	B	C	H	L	M	PN 6		PN 10		PN 16		BEC (кг)
						K	Ølxn	K	Ølxn	K	Ølxn	
40	152	56	247	33	190	100	14x4	110	19x4	110	19x4	6,5
50	158	61	253	43	190	110	14x4	125	19x4	125	19x4	7
65	164	70	260	46	190	130	14x4	145	19x4	145	19x4	7,5
80	187	92	282	46	190	150	19x4	160	19x8	160	19x8	8
100	200	101	295	52	190	170	19x4	180	19x8	180	19x8	10
125	213	116	308	56	190	200	19x8	210	19x8	210	19x8	11,5
150	236	131	330	56	190	225	19x8	240	23x8	240	23x8	13
200	263	164	410	60	295	280	19x8	295	23x12	295	23x12	22
250	300	197	450	68	295	335	19x12	355	28x12	355	28x12	27
300	325	223	470	78	295	395	23x12	410	28x12	410	28x12	38
350	370	280	430	78	295	-	-	-	-	470	28x16	60
400	410	312	510	102	390	-	-	-	-	525	31x16	77
450	450	343	700	114	500	-	-	-	-	585	31x20	110
500	500	376	850	127	700	-	-	-	-	650	34x20	135
600	585	460	935	154	600	-	-	-	-	770	37x20	230





## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

### **Монтаж**

Необходимо внимательно ознакомиться с данной инструкцией перед монтажом, демонтажом и эксплуатацией изделия всему персоналу, задействованному в работе с изделием.

**ВНИМАНИЕ!** Запрещается превышать максимальное давление и лимит температуры, маркированные на металлической табличке на корпусе изделия.

Монтаж и обслуживание изделия должны производиться только подготовленными специалистами.

Оставьте пространство между фланцами для свободного помещения и изъятия затвора. Необходимо чтобы затвор гладко проходил между ними без возможности повредить седловое уплотнение.

Установите диск в полуоткрытую позицию так, чтобы его край не выходил за пределы ширины затвора.

**Внимание!** Не повредите уплотнение.

Перед затягиванием болтов поверните диск затвора в полностью открытое положение. Затяните болты до касания фланцами корпуса дискового затвора. Во избежание протечек и перекосов, затягивайте болты перекрестно, применяя адекватные усилия.

**Внимание!** Не допускается использование дополнительных уплотнений.

### **Техническое обслуживание**

Демонтаж и ремонт изделия должны производиться только квалифицированными специалистами.

Перед демонтажем дискового затвора необходимо убедиться, что трубопровод не находится под давлением и электрическим напряжением. В случае работы с горячими или холодными средами после отключения давления трубопровода необходимо убедиться, что корпус дискового затвора имеет температуру окружающей среды.

В случае работы с агрессивными, токсичными средами необходимо убедиться, что трубопровод до и после дискового затвора полностью свободен от рабочей среды. Используйте спецодежду и все необходимые защитные средства.

### **Демонтаж**

Перед началом демонтажа отключите привод от управляющих кабелей и трубопроводов, если привод установлен на изделии.

Убедитесь, что в трубопроводе отсутствует рабочая среда.

Перед тем как открутить стягивающие болты, поверните диск затвора в открытое положение. Аккуратно ослабьте болты до появления между дисковым затвором и фланцами пространства, достаточного для свободного изъятия изделия.

Поверните диск затвора так, чтобы края диска не мешали изъятию клапана из межфланцевого пространства. После этого дисковый затвор можно демонтировать.

### **Разборка**

Снимите управляющий орган (рукоятку, редуктор, привод) с верхнего фланца корпуса затвора.

Снимите стопорное кольцо и удалите центрирующий шток с помощью болта М6х20.

Снимите стопорное кольцо штока (8) с помощью плоскогубцев для стопорных колец.

Удалите шток.

Удалите диск, в случае необходимости используя обрезиненный молоток.

Удалите уплотнение, используя широкую отвертку



## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

### **Осмотр и обслуживание**

Рекомендуются следующие методы периодического профилактического обслуживания:

Приведите дисковый затвор в полностью открытое и полностью закрытое положение, чтобы убедиться в работоспособности затвора.

Проверьте болты фланцевого соединения на предмет ослабления и при необходимости затяните.

Осмотрите затвор и окружающую среду на предмет наличия или отсутствия утечек на поверхностях фланцев или соединениях штока.

### **Сборка**

Смажьте внутреннюю часть корпуса силиконовым маслом.

Вставьте новое седловое уплотнение таким образом, чтобы центры отверстий для центрирующего и верхнего штоков совпали с отверстиями в корпусе.

Смажьте седловое уплотнение силиконовым маслом для облегчения сборки.

Разместите на центрирующий шток «О» кольца (11) и установите шток (10).

Затем установите диск.

Закрепите шток (10) шайбой и стопорным кольцом.

Разместите на шток (8) «О» кольца (9) и установите его.

Убедитесь, что шток (квадратная часть) совпадает с квадратным отверстием диска и окончательно установите шток при помощи обрезиненного молотка.

Завершите установку штока закрепив на нем упорное и стопорное кольцо.

Вновь установите управляющий орган (рукоятку, редуктор, привод).

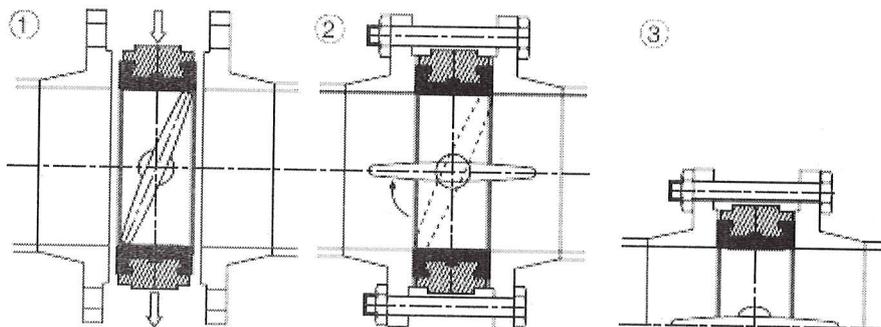


## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Используйте стандартные воротниковые фланцы.
2. Поверхность фланца должна полностью покрывать поверхность прокладки EPDM.

### СБОРКА:

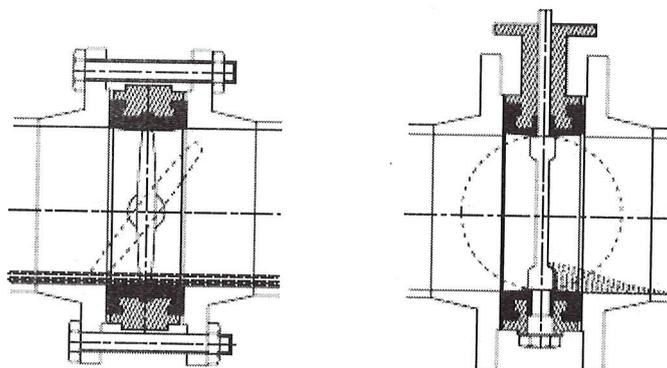
1. Поместите фланцы на удобном расстоянии.
2. Откройте затвор полностью перед стягиванием фланцев.
3. Стягивайте болты, до тех пор пока фланцы не будут находиться в контакте с корпусом затвора.



ПРАВИЛЬНО

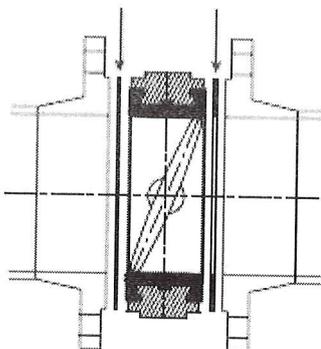
НЕПРАВИЛЬНО

При установке затвора на грязные среды удостоверьтесь, что ось вращения горизонтальна, чтобы позволить остатку течь свободно, когда затвор открыт.

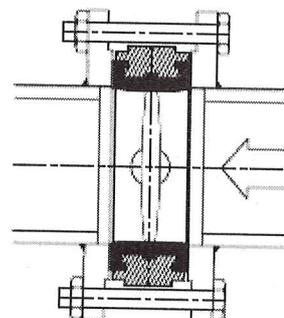


### ИЗБЕГАЙТЕ ОШИБОК

Не устанавливайте дополнительные прокладки между фланцами и затвором.



Не используйте плоские приварные фланцы. Избегайте превышения давления, оно может привести к деформации уплотнений.



### Примечание:

После установки рекомендуем открывать и закрывать затворы каждые 15 дней для увеличения срока эксплуатации.